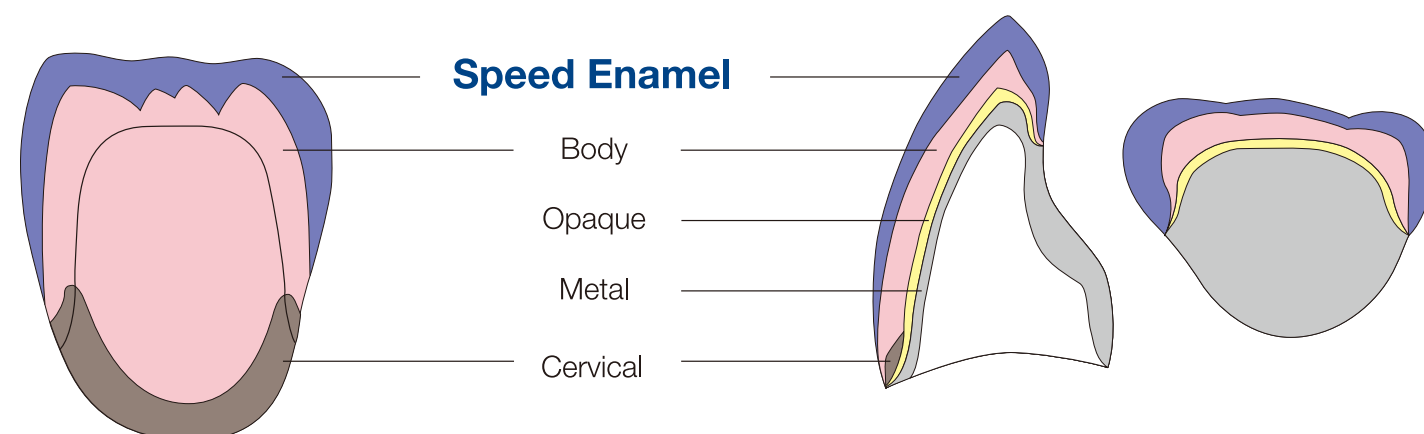


Super  
Porcelain **EX-3**

# SPEED ENAMEL - БЫСТРАЯ ЭМАЛЬ

EX-3 Speed Enamel - Быстрая Эмаль - новый фарфор, специально разработанный для техники двухслойного нанесения. В сочетании со стандартной расцветкой, Speed Enamel имеет прекрасный опалесцентный эффект. Эстетические реставрации могут быть выполнены **удобным** и **простым** методом. Эта эмаль подходит как для эстетической реставраций, так и для обычных работ. Создавайте Ваши реставрации **просто** уже сейчас, используя **SPEED ENAMEL**.

## ■ Техника двухслойного нанесения с использованием SPEED ENAMEL



## ■ Пример клинического случая



## ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ЦВЕТОВ

	A <sub>1</sub>		A <sub>2</sub>		A <sub>3</sub>		A <sub>3.5</sub>		A <sub>4</sub>		B <sub>1</sub>		B <sub>2</sub>		B <sub>3</sub>		B <sub>4</sub>	
Paste Opaque	POA <sub>1</sub>	POnA <sub>1</sub>	POA <sub>2</sub>	POnA <sub>2</sub>	POA <sub>3</sub>	POnA <sub>3</sub>	POA <sub>3.5</sub>	POnA <sub>3.5</sub>	POA <sub>4</sub>	POnA <sub>4</sub>	POB <sub>1</sub>	POnB <sub>1</sub>	POB <sub>2</sub>	POnB <sub>2</sub>	POB <sub>3</sub>	POnB <sub>3</sub>	POB <sub>4</sub>	POnB <sub>4</sub>
Universal Paste Opaque	UPnA <sub>1</sub>		UPnA <sub>2</sub>		UPnA <sub>3</sub>		UPnA <sub>3.5</sub>		UPnA <sub>4</sub>		UPnB <sub>1</sub>		UPnB <sub>2</sub>		UPnB <sub>3</sub>		UPnB <sub>4</sub>	
Powder Opaque	A <sub>1</sub> 0	nA <sub>1</sub> 0	A <sub>2</sub> 0	nA <sub>2</sub> 0	A <sub>3</sub> 0	nA <sub>3</sub> 0	A <sub>3.5</sub> 0	nA <sub>3.5</sub> 0	A <sub>4</sub> 0	nA <sub>4</sub> 0	B <sub>1</sub> 0	nB <sub>1</sub> 0	B <sub>2</sub> 0	nB <sub>2</sub> 0	B <sub>3</sub> 0	nB <sub>3</sub> 0	B <sub>4</sub> 0	nB <sub>4</sub> 0
Margin	MA <sub>1</sub>		MA <sub>2</sub>		MA <sub>3</sub>		MA <sub>3.5</sub>		MA <sub>4</sub>		MB <sub>1</sub>		MB <sub>2</sub>		MB <sub>3</sub>		MB <sub>4</sub>	
Opacious Body	OBA <sub>1</sub>		OBA <sub>2</sub>		OBA <sub>3</sub>		OBA <sub>3.5</sub>		OBA <sub>4</sub>		OBB <sub>1</sub>		OBB <sub>2</sub>		OBB <sub>3</sub>		OBB <sub>4</sub>	
Body	A <sub>1</sub> B	nA <sub>1</sub> B	A <sub>2</sub> B	nA <sub>2</sub> B	A <sub>3</sub> B	nA <sub>3</sub> B	A <sub>3.5</sub> B	nA <sub>3.5</sub> B	A <sub>4</sub> B	nA <sub>4</sub> B	B <sub>1</sub> B	nB <sub>1</sub> B	B <sub>2</sub> B	nB <sub>2</sub> B	B <sub>3</sub> B	nB <sub>3</sub> B	B <sub>4</sub> B	nB <sub>4</sub> B
Cervical	—		A <sub>2</sub> B+CV-1 (2+1)		A <sub>3</sub> B+CV-1 (1+1)		A <sub>3.5</sub> B+CV-1 (1+1)		CV-1		—		B <sub>2</sub> B+CV-2 (2+1)		B <sub>3</sub> B+CV-2 (1+1)		CV-2	
Enamel	E <sub>2</sub>		E <sub>2</sub>		E <sub>3</sub>		E <sub>3</sub>		E <sub>3</sub>		E <sub>1</sub>		E <sub>2</sub>		E <sub>3</sub>		E <sub>3</sub>	
Speed Enamel	S <sub>2</sub>		S <sub>3</sub>		S <sub>3</sub>		S <sub>3</sub>		S <sub>4</sub>		S <sub>1</sub>		S <sub>3</sub>		S <sub>3</sub>		S <sub>4</sub>	
External Stain	A+										B+							

	C <sub>1</sub>		C <sub>2</sub>		C <sub>3</sub>		C <sub>4</sub>		D <sub>2</sub>		D <sub>3</sub>		D <sub>4</sub>	
Paste Opaque	POC <sub>1</sub>	POnC <sub>1</sub>	POC <sub>2</sub>	POnC <sub>2</sub>	POC <sub>3</sub>	POnC <sub>3</sub>	POC <sub>4</sub>	POnC <sub>4</sub>	POD <sub>2</sub>	POnD <sub>2</sub>	POD <sub>3</sub>	POnD <sub>3</sub>	POD <sub>4</sub>	POnD <sub>4</sub>
Universal Paste Opaque	UPnC <sub>1</sub>		UPnC <sub>2</sub>		UPnC <sub>3</sub>		UPnC <sub>4</sub>		UPnD <sub>2</sub>		UPnD <sub>3</sub>		UPnD <sub>4</sub>	
Powder Opaque	C <sub>1</sub> 0	nC <sub>1</sub> 0	C <sub>2</sub> 0	nC <sub>2</sub> 0	C <sub>3</sub> 0	nC <sub>3</sub> 0	C <sub>4</sub> 0	nC <sub>4</sub> 0	D <sub>2</sub> 0	nD <sub>2</sub> 0	D <sub>3</sub> 0	nD <sub>3</sub> 0	D <sub>4</sub> 0	nD <sub>4</sub> 0
Margin	MC <sub>2</sub> +MDL (1+1)		MC <sub>2</sub>		MC <sub>4</sub> +MDL (1+1)		MC <sub>4</sub>		MD <sub>3</sub> +MDL (1+1)		MD <sub>3</sub>		MD <sub>4</sub>	
Opacious Body	OBC <sub>1</sub>		OBC <sub>2</sub>		OBC <sub>3</sub>		OBC <sub>4</sub>		OBD <sub>2</sub>		OBD <sub>3</sub>		OBD <sub>4</sub>	
Body	C <sub>1</sub> B	nC <sub>1</sub> B	C <sub>2</sub> B	nC <sub>2</sub> B	C <sub>3</sub> B	nC <sub>3</sub> B	C <sub>4</sub> B	nC <sub>4</sub> B	D <sub>2</sub> B	nD <sub>2</sub> B	D <sub>3</sub> B	nD <sub>3</sub> B	D <sub>4</sub> B	nD <sub>4</sub> B
Cervical	—		C <sub>2</sub> B+CV-3 (2+1)		C <sub>3</sub> B+CV-3 (1+1)		CV-3		D <sub>2</sub> B+CV-4 (2+1)		D <sub>3</sub> B+CV-4 (1+1)		CV-4	
Enamel	E <sub>2</sub>		E <sub>3</sub>		E <sub>3</sub>		E <sub>3</sub>		E <sub>2</sub>		E <sub>3</sub>		E <sub>3</sub>	
Speed Enamel	S <sub>3</sub>		S <sub>3</sub>		S <sub>3</sub>		S <sub>4</sub>		S <sub>3</sub>		S <sub>3</sub>		S <sub>4</sub>	
External Stain	C+										D+			

	NP <sub>1.5</sub>	NP <sub>2.5</sub>	NW <sub>0</sub>	NW <sub>0.5</sub>	EW <sub>00</sub>	EW <sub>0</sub>	EW	EWY
Paste Opaque	PONP <sub>1.5</sub>	PONP <sub>2.5</sub>	PONW <sub>0</sub>	PONW <sub>0.5</sub>	POEW <sub>0</sub>	POEW <sub>0</sub>	POEW	POEW
Universal Paste Opaque	UPNP <sub>1.5</sub>	UPNP <sub>2.5</sub>	UPNW <sub>0</sub>	UPNW <sub>0.5</sub>	UPEW <sub>0</sub>	UPEW <sub>0</sub>	UPEW	UPEW
Powder Opaque	NP <sub>1.5</sub> 0	NP <sub>2.5</sub> 0	NW <sub>0</sub> 0	NW <sub>0.5</sub> 0	EW <sub>0</sub> 0	EW <sub>0</sub> 0	EW0	EW0
Margin	MNP <sub>1.5</sub>	MNP <sub>2.5</sub>	MNW <sub>0</sub>	MNW <sub>0.5</sub>	MDL	MDL	MNW <sub>0</sub> +MDL (1+1)	MNW <sub>0</sub> +MDL (2+1)
Opacious Body	OBNP <sub>1.5</sub>	OBNP <sub>2.5</sub>	—	—	—	—	—	—
Body	NP <sub>1.5</sub> B	NP <sub>2.5</sub> B	NW <sub>0</sub> B	NW <sub>0.5</sub> B	EW <sub>00</sub> B	EW <sub>0</sub> B	EW B	EWY B
Cervical	—		NP <sub>2.5</sub> B+CV-1 (2+1)		—		—	
Enamel	E <sub>2</sub>		E <sub>2</sub>		Silky E <sub>1</sub>		Silky E <sub>2</sub>	
Speed Enamel	S <sub>2</sub>		S <sub>3</sub>		S <sub>1</sub>		S <sub>1</sub>	
External Stain	A+		B+		A+		—	

## ТАБЛИЦА ОБЖИГА

	Dry-out time	Low Temperature		Start Vacuum		Heat Rate		Vacuum Level	Release Vacuum		Hold Time	High Temperature		Cool Time
	min.	°C	°F	°C	°F	°C/min.	°F/min.	kPa *	°C	°F	min.	°C	°F	min.
Body / Enamel / S.Enamel / Translucent (1-3 units)	7	600	1112	600	1112	45	81	96	920	1688	0	930	1706	0
Body / Enamel / S.Enamel / Translucent (4-6 units)	10	600	1112	600	1112	45	81	96	925	1696	0	935	1715	0
Body / Enamel / S.Enamel / Translucent (Over 7 units)	15	600	1112	600	1112	45	81	96	930	1706	0	940	1724	0

**Note** Вышеприведенная программа - лишь общее указание. Температура обжига может варьироваться ввиду особенностей конкретной печи.

\* 96kPa = 72cmHg (29 inchesHg)

### SYMBOLS USED IN A LABEL

	MANUFACTURER		USE BY		LOT		BATCH CODE		EU Authorized Representative		0120
	CAUTION, CONSULT ACCOMPANYING DOCUMENTS. ATTENTION, SEE INSTRUCTIONS FOR USE.		EC REP		AUTHORISED REPRESENTATIVE IN THE EUROPEAN COMMUNITY	Name: EMERGO EUROPE Address: Molenstraat 15, 2513 BH, The Hague, The Netherlands					

*Noritake*

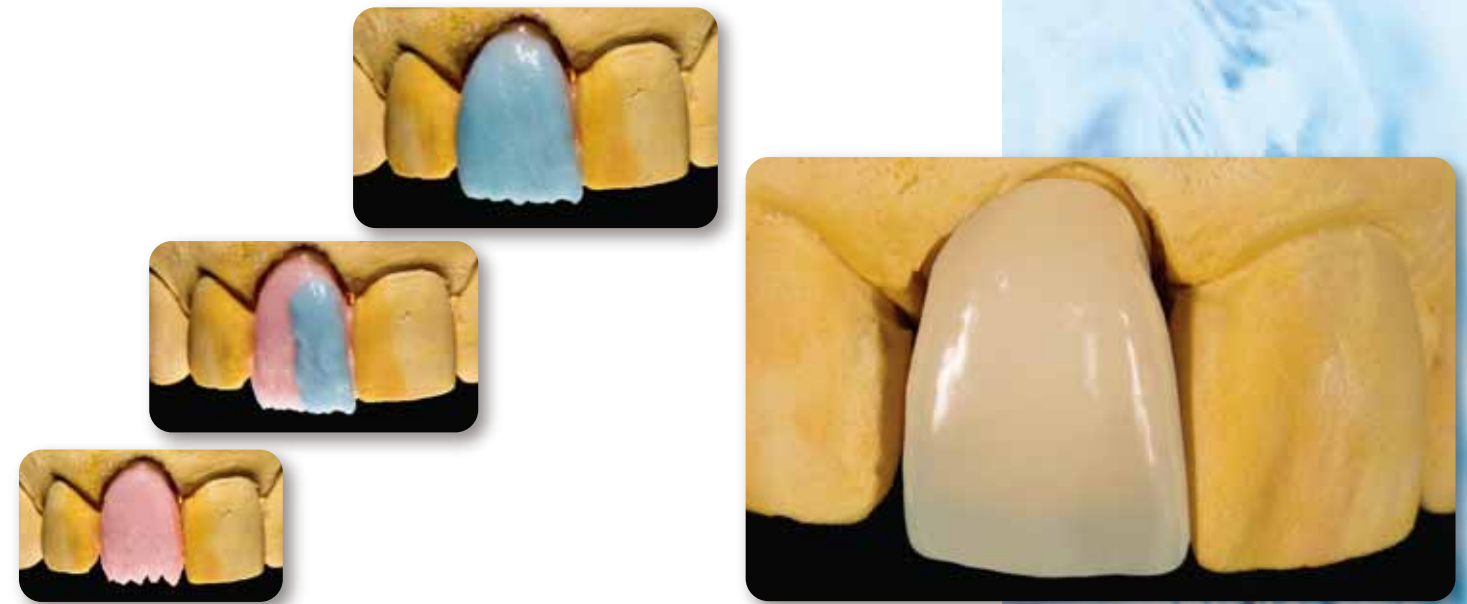
**NORITAKE DENTAL SUPPLY CO., LIMITED**  
300 Higashiyama, Miyoshi-cho, Miyoshi, Aichi, 470-0293 Japan Phone +81-561-32-8953 Fax +81-561-32-8976

<http://www.noritake-dental.co.jp>

*Noritake*

Super Porcelain **EX-3**

**SPEED ENAMEL**



► ПРОСТО ► ЭСТЕТИЧНО ► ЭФФЕКТИВНО

Двухслойная техника нанесения

Великолепный опалесцентный эффект

Точный оттенок достигается просто и удобно

Подходит как для эстетичных, так и для массовых работ

